

O USPOSOBLJENOSTI OPERATERJA VARILNIH STROJEV

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATORS

Stran / Page: 1 Od / Of: 1

Popis varilnega postopka (WPS) / WPS-Reference: 14732-01-22

Organ za preverjanje / Examining body: Institut za varilstvo d.o.o. / Welding institute Ljubljana

Št. dokazila / Reference No.: 631832

Ime in priimek / Welder's Name:

Marko Gros

Identifikacija / Identification:

004396845

Način identifikacije / Method of identification:

Osebna izkaznica / Identity card

Datum in kraj rojstva / Date and place of birth:

16.09.1995 Kranj (SI)

Delodajalec / Employer:

CREINA d.o.o., Kranj

Standard / Code / Testing Standard:

SIST EN ISO 14732:2013

Poznavanje funkcionalnih znanj / Functional knowledge test:

DA / YES

Poznavanje stroke / Job knowledge:

Sprejemljivo / Acceptable

	Podrobnosti o preizkusu Test piece	Območje veljavnosti Range of Qualification
Način varjenja / Welding process	135	135, 138
Varilna oprema / Welding equipment	Yaskawa Motoman ŠT EA 1400N,SSA2000	Yaskawa Motoman ŠT EA 1400N,SSA2000
Varilni stroj / Welding unit	MOTOWELD-EL350	MOTOWELD-EL350

Podrobnosti o mehaniziranem varjenju / Details for mechanized welding

Optični nadzor / Visual control	N/A	-
Samodejni nadzor obloka / Automatic arc length control	N/A	-
Tipalo za sledenje / Visual control	N/A	-
Lega varjenja / Welding position	N/A	-
Eno-več varkovna tehnika / Single or multi run technique	N/A	-
Podložka / Material backing	N/A	-

Podrobnosti o avtomatskem varjenju / Details for automatic welding

Tipalo za sledenje / Joint sensor	NE / No	z ali brez / with or without
Tipalo za nadzor obloka / Arc sensor control	Da / Yes	z / with
Eno-več varkovna tehnika / Single or multi run technique	ml	sl, ml
Tip varilne enote / Type of welding unit	Robotizirana enota / Robotized unit	Robotizirana enota / Robotized unit

Dodatne informacije / Additional information: PLOČEVINA / PLATE: t = 10 mm.; Osnovni material / Parent material: S355J2+N; Dodajni material / Filler material: G 42 5 M/C G3Si1 (EN ISO 14341-A)

Odobritev temelji na / The qualification is based on:	
Preizkusa postopka varjenja / Welding procedure	-
Preizkusu pred začetkom izdelave / Pre-production welding test	-
Standardnega vzorca / Standard test piece	X
Preskusu naključno izbranega vzorca / Production test or production sample testing	-
Rezultate preskusa za odobritev glej dokument št. / Results of the qualification test see document no.:	DN: 5442

VARcert

Institut za varilstvo d.o.o.

Pljuška 19, 1000 Ljubljana

Kraj in datum / Place and date: Ljubljana, 6.10.2022

Datum varjenja / Date of welding: 6.09.2022

Velja do / Validity until: 6.09.2028

* Podaljševanje po točki / Revalidation based on: 5.3a

Potrdilo delodajalca / varilnega koordinatorja o neprekinjenem varjenju varilca (6 mesecev) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 month

Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title
6.03.2023		
6.09.2023		
6.03.2024		
6.09.2024		
6.03.2025		
6.09.2025		

Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title
6.03.2026		
6.09.2026		
6.03.2027		
6.09.2027		
6.03.2028		

DP-201 R 19_Priloga 1g_Dodatek 1