

O PREIZKUSU USPOSOBLJENOSTI VARILCA

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

2 Oznaka / Designation: **ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s12 PF ss nb**

3 Stran / Page: **1 od / of: 1**

4 Popis varilnega postopka (WPS) / WPS-Reference: **135-30**

5 Št. dokazila / Reference No.: **7661-25-2419**

Certifikacijski organ / Examining body: **Institut za varilstvo d.o.o. / Welding institute Ljubljana**

6 Ime in priimek / Welder's Name: **MARKO GROS**

7 Identifikacija / Identification: **IE0761597**

8 Način identifikacije / Method of identification: **Osebnna izkaznica / Identity card**

9 Datum in kraj rojstva / Date and place of birth: **16.09.1995 , KRANJ (SI)**

10 Delodajalec / Employer: **CREINA d.o.o., Kranj**

11 Standard / Code / Testing Standard: **SIST EN ISO 9606-1:2018**

12 Dopolnilni test kotnega zvara / Supplementary fillet weld test: **Ne / no**

13 Poznavanje stroke / Job knowledge: **Sprejemljivo / Acceptable**

14	Podrobnosti o preizkusu Test piece	Območje veljavnosti Range of Qualification
15 Način varjenja / Welding process	135	135, 138
16 Način prenosa / Transfer mode	D	D, S, P, G (Vsi / All)
17 Pločevina ali cev / Plate or Tube	P	T, P (glej vrstico 26 in 27 / see line 26 and 27)
18 Vrsta spoja / Type of weld	BW	BW
19 Skupina materialov / Material group(s)	1.1	-
20 Skupina dod. materiala / Consumable group(s)	FM1	FM1, FM2
21 Vrsta dodatnega materiala / Filler material	S	S, M
22 Zaščitni plin / Shielding gas / flux	EN ISO 14175-M21	Ustrezni plin - Corresponding gas
23 Pomožni plin / Auxiliaries	-	-
24 Vrsta el. toka in polaritete / Type of current and polarity	DC+	-
25 Debelina vzorca (mm) / Material thickness (mm)	12,00	-
26 Debelina prevaritve (mm) / Deposited thickness (mm)	12,00	>=3
27 Zunanji premer cevi (mm) / Outside pipe diameter (mm)	-	PA z obračanjem / rotating: >= 75; Fiksna / Fixed: >= 500
28 Lega varjenja / Welding positions	PF	PA, PF
29 Izvedba varjenja / Weld details	ss nb	ss (nb, mb, gb, fb), bs
30 Eno-večvarkovna tehnika / Multi-layer/Single layer	ml	-

31 Dodatne informacije / Additional information: Osnovni material / Parent material: S235J2+N ; Dodajni material / Filler material: G 42 3 M G3Si1 (EN ISO 14341-A)

32 Vrsta preskusa / Examination	Izvedena in opravljena Performed and accepted	Se ne zahteva Not tested
34 Vizualna / Visual	X	-
35 Radiografska / Radiographic testing	-	X
36 Prelomni preizkus / Fracture test	-	X
37 Upogibni preizkus / Bend test	-	X
38 Natezni preizkus / Tensile test	-	X
39 Makro obrus / Macroscopic examination	-	X
40 Dodatne preiskave / Additional examinations	x (UT)	-

VARcert

Institut za varilstvo d.o.o.
Pljujska 19, 1000 Ljubljana



42 Kraj in datum / Place and date: **Ljubljana, 27.10.2025**

43 Datum varjenja / Date of welding: **22.10.2025**

44 Velja do / Validity until: **22.10.2028**

* Podaljševanje po točki / Revalidation based on: 9.3a

41 Potrdilo delodajalca / varilnega koordinatorja o neprekinjenem varjenju varilca (6 mesecev) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months

Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title	Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title
22.04.2026			22.10.2027		
22.10.2026			22.04.2028		
22.04.2027					

DP-201 R22_Priloga 1a_Dodatek 1



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**
SIST EN ISO/IEC 17024
CO-003

INSTITUT ZA VARILSTVO
Welding Institute

O PREIZKUSU USPOSOBLJENOSTI VARILCA

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

2 Oznaka / Designation: **ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t8 PF ml**

3 Stran / Page: **1 od / of: 1**

4 Popis varilnega postopka (WPS) / WPS-Reference: **135-32** Certifikacijski organ / Examining body: **Institut za varilstvo d.o.o. / Welding institute Ljubljana**

5 Št. dokazila / Reference No.: **7661-25-2420**

6 Ime in priimek / Welder's Name: **MARKO GROS**

7 Identifikacija / Identification: **IE0761597**

8 Način identifikacije / Method of identification: **Osebna izkaznica / Identity card**

9 Datum in kraj rojstva / Date and place of birth: **16.09.1995 , KRANJ (SI)**

10 Delodajalec / Employer: **CREINA d.o.o., Kranj**

11 Standard / Code / Testing Standard: **SIST EN ISO 9606-1:2018**

12 Dopolnilni test kotnega zvara / Supplementary fillet weld test: **Ne / no**

13 Poznavanje stroke / Job knowledge: **Sprejemljivo / Acceptable**

14	Podrobnosti o preizkusu Test piece	Območje veljavnosti Range of Qualification
15 Način varjenja / Welding process	135	135, 138
16 Način prenosa / Transfer mode	D	D, S, P, G (Vsi / All)
17 Pločevina ali cev / Plate or Tube	P	T, P (glej vrstico 25 in 27 / see line 25 and 27)
18 Vrsta spoja / Type of weld	FW	FW
19 Skupina materialov / Material group(s)	1.1	-
20 Skupina dod. materiala / Consumable group(s)	FM1	FM1, FM2
21 Vrsta dodatnega materiala / Filler material	S	S, M
22 Zaščitni plin / Shielding gas / flux	EN ISO 14175-M21	Ustrezni plin - Corresponding gas
23 Pomožni plin / Auxiliaries	-	-
24 Vrsta el. toka in polaritete / Type of current and polarity	DC+	-
25 Debelina vzorca (mm) / Material thickness (mm)	8,00	>= 3
26 Debelina prevaritve [mm] / Deposited thickness [mm]	-	-
27 Zunanji premer cevi (mm) / Outside pipe diameter (mm)	-	PA z obračanjem / rotating: >= 75; Fiksna / Fixed: >= 500
28 Lega varjenja / Welding positions	PF	PA, PB, PF
29 Izvedba varjenja / Weld details	-	-
30 Eno-večvarkovna tehnika / Multi-layer/Single layer	ml	sl, ml

31 Dodatne informacije / Additional information: Osnovni material / Parent material: **S235J2+N** ; Dodajni material / Filler material: **G 42 3 M G3Si1 (EN ISO 14341-A)**

32 Vrsta preskusa / Examination	Izvedena in opravljena Performed and accepted	Se ne zahteva Not tested
34 Vizualna / Visual	X	-
35 Radiografska / Radiographic testing	-	X
36 Prelomni preizkus / Fracture test	X	-
37 Upogibni preizkus / Bend test	-	X
38 Natezni preskus / Tensile test	-	X
39 Makro obrus / Macroscopic examination	-	X
40 Dodatne preiskave / Additional examinations	-	X

VARcert

Institut za varilstvo d.o.o.
Ptujška 19, 1000 Ljubljana



42 Kraj in datum / Place and date: **Ljubljana, 27.10.2025**

43 Datum varjenja / Date of welding: **22.10.2025**

44 Velja do / Validity until: **22.10.2028**

* Podaljševanje po točki / Revalidation based on: 9.3a

41 Potrdilo delodajalca / varilnega koordinatorja o neprekinjenem varjenju varilca (6 mesecev) / Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months

Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title	Datum / Date	Podpis / Signature	Položaj, Naziv / Position or title
22.04.2026			22.10.2027		
22.10.2026			22.04.2028		
22.04.2027					

DP-201 R22_Priloga 1a_Dodatek 1



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**
SIST EN ISO/IEC 17024
CO-003

INSTITUT ZA VARILSTVO
Welding Institute